

## MS-TURBO

Adhesivo sellador elástico de polímeros MS de **agarre instantáneo**

### 1. DESCRIPCIÓN

A base de polímeros MS, de **módulo alto. Totalmente exento de isocianatos, siliconas y disolventes.** Bajo la acción de la humedad ambiental se convierte en un adhesivo sellador de gran fuerza cohesiva y excelente fuerza adhesiva. Pintable "mojado sobre mojado" después de su aplicación. Puede utilizarse en la proximidad de las cabinas de pintado: No contamina las zonas de pintado. Utilizar preferentemente pinturas con suficiente elasticidad, acrílicas o alquídicas. Recomendamos realizar ensayos previos con la pintura a utilizar. Rápido agarre inicial para la colocación de zócalos, marcos, tejas, tubos, conductos, cajas de electricidad, paneles decorativos, etc. Resistente a los golpes y vibraciones. Excelente adhesión sin necesidad de imprimación sobre metales como aluminio, hierro, acero, galvanizados, cobre, zinc, etc., y la mayoría de materiales empleados en la industria como; vidrio, cerámica, madera, PVC y otros plásticos. En el caso de materiales plásticos, se recomienda realizar siempre ensayos previos de adhesión. Gran resistencia a la luz UV y a la hidrólisis. Buen comportamiento frente a agentes químicos. Adhiere sobre superficies húmedas.

### 2. APLICACIONES

Especialmente formulado para el pegado y sellado de ensamblajes y juntas en: Automoción, carrocería industrial y frigorífica, caravanning, fabricación de contenedores, vagones, silos y mamparas, instalaciones de aire acondicionado, construcciones metálicas, fabricación de paneles sandwich, conductos de climatización, etc.

### 3. CARACTERÍSTICAS

EN LA FORMA DE SUMINISTRO		DEL PRODUCTO CURADO	
Densidad	1,45 g/cm <sup>3</sup>	Módulo al 100% <sup>(2)</sup>	1,5- 2,0 N/mm <sup>2</sup>
Sólidos (2 horas a 120°C)	98 ± 1 %	Carga a la rotura <sup>(2)</sup>	> 2,5 N/mm <sup>2</sup>
Consistencia	Pasta tixotrópica	Elongación a la rotura <sup>(2)</sup>	>250 %
Formación de piel <sup>(1)</sup>	5-10 min.	Dureza Shore A <sup>(3)</sup>	45 ± 5
Temperatura de aplicación	de +5 a +50 °C	Resistencia térmica	de -30 a +90 °C

<sup>(1)</sup>LMO-22, Método interno de calidad COLLAK. <sup>(2)</sup>Según DIN 53504. <sup>(3)</sup>Según DIN 53505

### 4. MODO DE EMPLEO

Las superficies sobre las que se aplique deben ser firmes y estar completamente limpias. Puede aplicarse sobre superficies húmedas.

**Sellado:** Aplicar formando un cordón continuo y evitando formar bolsas de aire. A continuación alisar con una espátula humedecida en agua jabonosa.

**Pegado:** Aplicar sobre una de las superficies a unir formando cordones o por puntos según las dimensiones de las piezas. Realizar presión sobre las piezas durante 5-10 segundos. Consumo aproximado: 1 cartucho por 2 m<sup>2</sup>.

### 5. PRESENTACIÓN

En cajas de 12 cartuchos plásticos de 280 ml.

Color: Blanco. Otros colores disponibles bajo pedido.

### 6. CADUCIDAD

12 meses en el envase original sin abrir y almacenado en condiciones ambientales normales de humedad y temperatura.

### 7. SEGURIDAD

Manténgase fuera del alcance de los niños. Evítese el contacto con los ojos y la piel. Para más información consultar la Ficha de Seguridad del producto.